

ask 

Automation
Systeme
Komponenten



FÖRDERSYSTEME

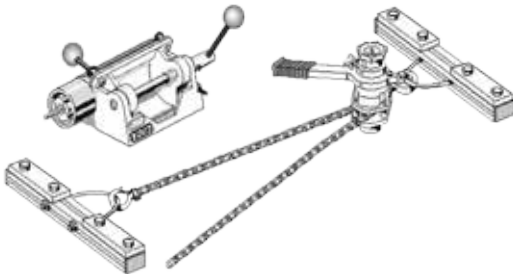
Um Montageplätze und Automatikstationen in der Fertigung zu verketteten, bieten wir Transfersysteme als Bausatz oder inklusive der kompletten Montage an. Natürlich auch Sonderlösungen. Wählen Sie zwischen manuellen Fördersystemen oder Fördertechnik mit Antrieb.



FÖRDERSYSTEME**SEITE**

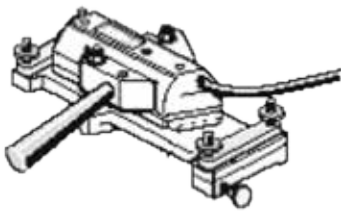
Faxformular zur Angebotserstellung	5.9
Gurt für Streckeneinheiten ESD	5.4
Gurtschweißgerät	5.4
Montagebeispiel angetriebene Rollenbahnen	5.11
Montagebeispiel Bandfördersysteme in Kombination	5.11
Montagebeispiel Werkstückträgersystem TS1	5.10
Montagebeispiel Werkstückträgersystem TS2	5.10
Montagebeispiel Werkstückträgersystem TS2	5.10
Transportbänder ECA	5.8
Vereinzeler	5.6 - 5.7
Zahnriemen für Bandstrecken	5.5
Zahnriemen für Bandstrecken ESD	5.5
Zusätzliche Heizpresse	5.4





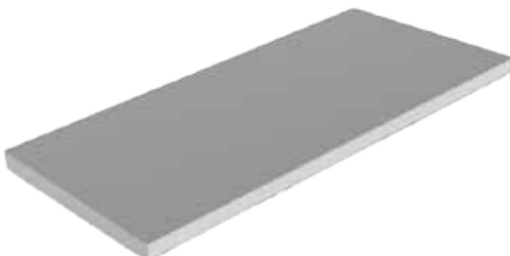
GURTSCHWEISSGERÄT

für Werkstück-trägersysteme	Artikel Nr.:	701020
Lieferumfang	Spannwerkzeug, Schleifgerät, eine Heizpresse	



ZUSÄTZLICHE HEIZPRESSE

	Artikel Nr.:	701030
Lieferumfang	Eine Heizpresse (Schweißvorgang bei 2 Gurten wird erheblich verkürzt)	



GURT FÜR STRECKENEINHEITEN ESD


Gurt PA		Artikel Nr.:	701010
Maße	Breite 30 mm, Stärke 1,8mm Meterware		
Lieferumfang	Gurt nach Kundenwunsch, Verschweißung vor Ort auf Anfrage		

ZAHNRIEMEN FÜR BANDSTRECKEN

Zahnriemen 25T5	Artikel Nr.:	701040
Lieferumfang	Zahnriemen Länge nach Kundenwunsch (Farbe: grün)	



ZAHNRIEMEN FÜR BANDSTRECKEN ESD

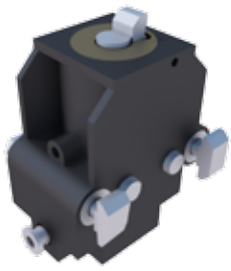
Zahnriemen ESD 25T5		Artikel Nr.:	701050
Lieferumfang	Zahnriemen Länge nach Kundenwunsch (Farbe: schwarz)		



Preisbildung bei Zahnriemen:
Preis je 1 Meter x Länge Zahnriemen + Preis Verschweißung



Leitfähige Materialausführung nach DIN EN 61340-5-1;
für den Einsatz in ESD-Schutzonen geeignet.


VEREINZELER AS 1

(für z.B. TS 1)

(ungedämpft)	Artikel Nr.: 701075
Verwendung	Stoppen eines oder mehrerer auslaufender Werkstückträger an definierten Werkstückträger-Anschlagflächen
Lieferumfang	- inkl. Bef.-Material zur Montage an Förderstrecke - Pneumatischer Anschluss

zulässige Staulast (ca.)

WT (kg)	$v_N^{1)}$ (m/min)
80	6
80	9
60	12
40	15
40	18

¹⁾ zulässige Fördergeschwindigkeit

VEREINZELER AS 1/D

(für z.B. TS 1)

(gedämpft)	Artikel Nr.: 701076
Verwendung	Der Vereinzeler AS 1/D ist zum Fördern stoßempfindlicher Teile geeignet
Lieferumfang	- inkl. Bef.-Material zur Montage an Förderstrecke - Pneumatische Winkelverschraubung

zulässige Staulast (ca.)

WT (kg)	$v_N^{1)}$ (m/min)
12	6
10	9
10	12
10	15
8	18

¹⁾ zulässige Fördergeschwindigkeit

VEREINZELER AS 2

(für z.B. TS 2)

(ungedämpft)	Artikel Nr.: 701077
Verwendung	Der Vereinzeler stoppt einen oder mehrere auflaufende Werkstückträger an der definierten Werkstückträger-Anschlagfläche. In drucklosem Zustand geht der Vereinzeler durch eine Feder in die Sperrstellung und der WT wird angehalten. Anbau innerhalb der Spuren direkt an die Förderstrecke.
Lieferumfang	- inkl. Bef.-Material zur Montage an Förderstrecke - Pneumatische Elemente

$m_G^{1)}$ (kg)	$v_N^{2)}$ (m/min)
200	6
140	9
100	12
70	15
50	18

¹⁾ Zulässige Gesamtmasse Werkstückträger (ca.)

²⁾ Nenngeschwindigkeit (ca.)


- Pneumatischer Vereinzeler
- Klippvereinzeler; Öffnen o. Verschleiß an der Werkstückträger-Anschlagfläche
- Reversierbetrieb nicht zulässig
- Kombinierbar mit WT 2/E, WT 2 und WT 2/F

VEREINZELER AS 2/D-60

(für z.B. TS 2)

$m_G^{1)}$ (kg)	$v_N^{2)}$ (m/min)
60	6
40	9
35	12
30	15
30	18
24	24

¹⁾ Zulässige Gesamtmasse
Werkstückträger (ca.)

²⁾ Nenngeschwindigkeit (ca.)

(gedämpft)**Artikel Nr.: 701078**

Verwendung Gedämpftes Stoppen des ersten auflaufenden Werkstückträgers. Der Vereinzeler stoppt einen oder mehrere auflaufende WT'S an der definierten Werkstückträger-Anschlagfläche. In drucklosem Zustand geht der Vereinzeler durch eine Feder in die Sperrstellung und der WT wird angehalten. Anbau innerhalb der Spuren direkt an die Förderstrecke

Lieferumfang - inkl. Bef.-Material zur Montage an Förderstrecke

- Pneumatischer Vereinzeler
- Optimale Dämpfung bei Gesamtmasse Werkstückträger bis zu 60 kg
- Dämpfung stufenlos einstellbar
- Kombinierbar mit WT 2/E, WT 2 und WT 2/F



VEREINZELER AS 2/D-150

(für z.B. TS 2)

$m_G^{1)}$ (kg)	$v_N^{2)}$ (m/min)
150	6
120	9
110	12
100	15
100	18
55	24
35	30

¹⁾ Zulässige Gesamtmasse
Werkstückträger (ca.)

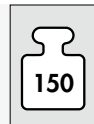
²⁾ Nenngeschwindigkeit (ca.)

(gedämpft)**Artikel Nr.: 701079**

Verwendung Gedämpftes Stoppen des ersten auflaufenden Werkstückträgers. Der Vereinzeler stoppt einen oder mehrere auflaufende WT'S an der definierten Werkstückträger-Anschlagfläche. In drucklosem Zustand geht der Vereinzeler durch eine Feder in die Sperrstellung und der WT wird angehalten. Anbau innerhalb der Spuren direkt an die Förderstrecke

Lieferumfang - inkl. Bef.-Material zur Montage an Förderstrecke

- Pneumatischer Vereinzeler
- Besonders robuste Ganzmetallausführung m. Doppelkolbendämpfer
- Dämpfung stufenlos einstellbar
- Kurzer Dämpfungsweg (20mm), kurze Dämpfungszeit, kurzes Einbaumaß
- Kombinierbar mit WT 2 und WT 2/F



VEREINZELER AS 2/D-200

(für z.B. TS 2)

$m_G^{1)}$ (kg)	$v_N^{2)}$ (m/min)
200	6
140	9
100	12
100	15
100	18
55	24
35	30

¹⁾ Zulässige Gesamtmasse
Werkstückträger (ca.)

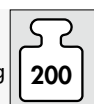
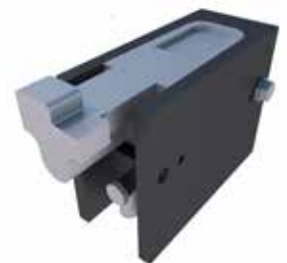
²⁾ Nenngeschwindigkeit (ca.)

(gedämpft)**Artikel Nr.: 701080**

Verwendung Gedämpftes Stoppen des ersten auflaufenden Werkstückträgers. Der Vereinzeler stoppt einen oder mehrere auflaufende WT'S an der definierten Werkstückträger-Anschlagfläche. In drucklosem Zustand geht der Vereinzeler durch eine Feder in die Sperrstellung und der WT wird angehalten. Anbau innerhalb der Spuren direkt an die Förderstrecke

Lieferumfang - inkl. Bef.-Material zur Montage an Förderstrecke
- Pneumatische Elemente

- Pneumatischer Vereinzeler
- Dämpfung stufenlos einstellbar
- Optimale Dämpfung bei Gesamtmassen Werkstückträger zw. 50 und 200 kg
- Kombinierbar mit WT 2 und WT 2/F





TYP	BESCHREIBUNG	LÄNGE (mm)	STANDARD- BREITEN (mm)	LAST (kg)	V (m/min)
EBS 40-D1	Direkter Antrieb Umlenkung 45 mm	500-8000	200,300,400,500,600	75	60
EBS-D2	Direkter Antrieb Umlenkung 15 mm	500-8000	200,300,400,500,600	50	60
EBS 40-I1	Indirekter Antrieb Umlenkung 45 mm	500-8000	200,300,400,500,600	75	60
EBS 40-I2	Indirekter Antrieb Umlenkung 15 mm	500-8000	200,300,400,500,600	50	60
EBS 40-M1	Direkter Mittenantrieb Umlenkung 45 mm	500-12000	200,300,400,500,600	100	60
EBS 40-M3	Direkter Mittenantrieb Umlenkung 45 mm Umlenkung 15 mm	500-12000	200,300,400,500,600	100	60
EBS 80-D1	Direkter Antrieb Umlenkung 85 mm	500-12000	600-800-1000,1200	150	60
EBS 80-I1	Indirekter Antrieb Umlenkung 85 mm	500-12000	600-800-1000,1200	150	60
EBS 80-M1	Direkter Mittenantrieb Umlenkung 85 mm	500-16000	600-800-1000,1200	150	60

BEISPIELE DER ANTRIEBSVARIANTEN

Fax-Nr.: 09622 / 700 19 - 10

Direkter Antrieb



Indirekter Antrieb

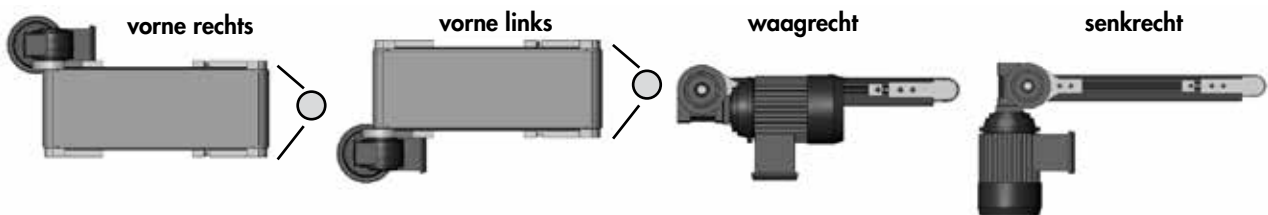


Direkter Mittenantrieb

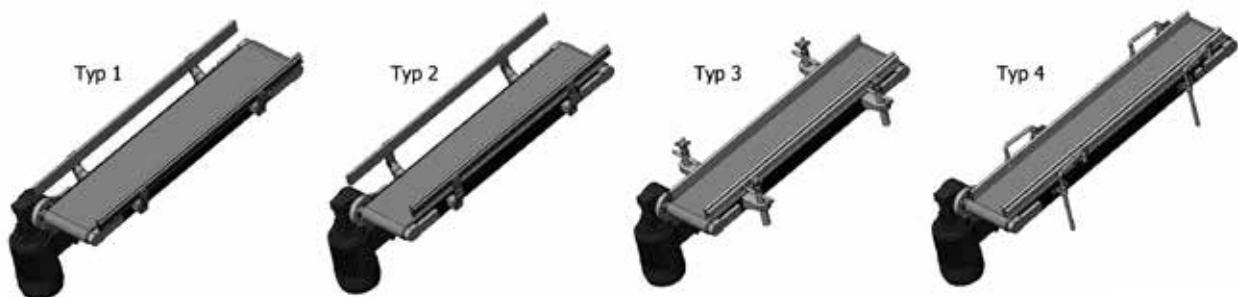


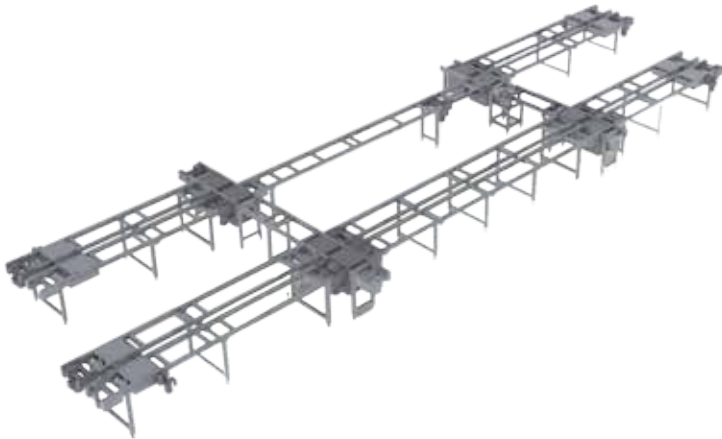
Kontaktdaten Ansprechpartner	
Firma	
Name	
Tel.:	
Fax.:	
E-Mail:	
Auswahldaten für Förderband	
Typ	
Geschwindigkeit m/min	
Belastung kg/m	
Produktmaterial	
Bandbreite mm	
Staulänge	
Evtl. Taktzeit	
Antriebsvariante	
Motoranordnung (H/V)	
Motorposition (L/R)	
Stützenhöhe (720-1010)	
Seitenführungsbreite	
Seitenführungshöhe	
Gurtanforderungen	
Sonstiges	

Beispiele der Motoranordnung



Beispiele der Seitenführungsvarianten





WERKSTÜCKTRÄGERSYSTEM TS2

Ausstattung Werkstückträgergröße 320x240mm,
Quertransporte EQ2/T bzw. EQ2/TR,
Streckenstützen



WERKSTÜCKTRÄGERSYSTEM TS2

Ausstattung Werkstückträgergröße 480x640mm,
Quertransporte EQ2/T
Streckenstützen



WERKSTÜCKTRÄGERSYSTEM TS1

Ausstattung Werkstückträgergröße 80x80mm,
Quertransporte EQ21/TR

KLEINFÖRDERBÄNDER nach Kundenwunsch

Ausstattung

Aluminiumstreckenprofil,
Gurt nach Kundenwunsch



ANGETRIEBENE ROLLENBAHNEN

Ausstattung

Mit Ausschleusung
manuell und angetrieben



BANDFÖRDERSYSTEME IN KOMBINATION

Ausstattung

Bandfördersysteme kombiniert
mit angetriebenen Rollenbahnen

